

# COLMO VENTILATO E CHIODI PER POLYTEGOLA N



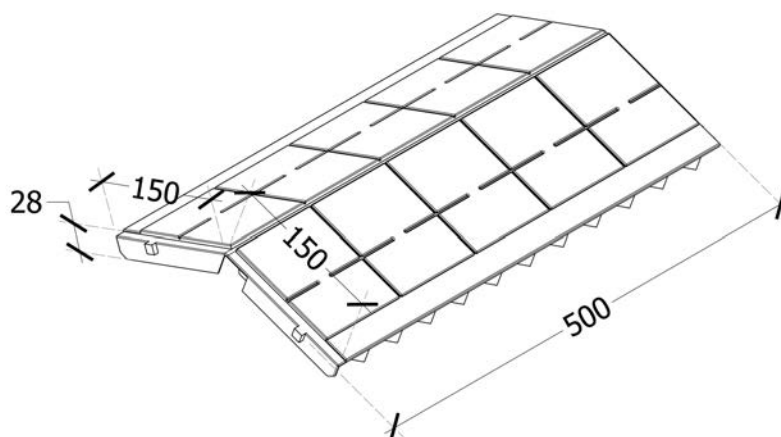
## DESCRIZIONE TECNICA

Chiodi in acciaio zincato e colmo per l'aerazione per coperture realizzate in tegole bituminose tipo Polytegola N.

Il colmo è un elemento stampato in materiale termoplastico studiato per l'aerazione di intercapedini nei tetti eseguiti con Polytegola N e tutte le tegole bituminose e/o lastre in fibrocemento di qualsiasi pendenza e dotato di una serie di labirinti per evitare infiltrazioni d'acqua dovute a venti contrari, di appositi agganci per l'allineamento, di una zanzariera, di una serie di fori per la chiodatura e di testate di chiusura per le partenze e gli arrivi.

I chiodi roofing sono a testa larga, in acciaio zincato da 20 e da 25 mm e sono necessari per il fissaggio meccanico delle tegole bituminose tipo Polytegola N.

## DOVE SI APPLICANO E RACCOMANDAZIONI PER LA POSA



## MODALITA' DI POSA DEL COLMO

1. Aprire il colmo di almeno 8-10 centimetri posizionandolo a cavallo della linea del colmo sovrapponendosi in parte alla Polytebola N.
2. Applicare gli elementi di colmo agganciandoli uno sull'altro negli appositi incastri fissandoli mediante le viti in dotazione nei fori già predisposti; fissare le testate di chiusura alle due estremità.
3. Coprire il tutto con tegole di colmo su misura, queste dovranno sporgere almeno un centimetro oltre l'elemento nei due lati a valle, la chiodatura delle tegole dovrà avvenire oltrepassando l'intercapedine degli elementi di colmo arrivando al pannello di supporto.

Nel caso di posa in opera del colmo doppio, questo si ottiene tagliando un elemento a metà, i due pezzi vanno aggiunti a valle del colmo e vengono coperti con tegole intere.

## MODALITA' DI POSA DEI CHIODI

Per pendenze fino a 60° saranno applicati 4 chiodi a tegola (Figura 1), per pendenze superiori a 60° saranno applicati in totale 6/7 chiodi a tegola (Figura 2).

### Pendenze comprese tra 15° e 60°

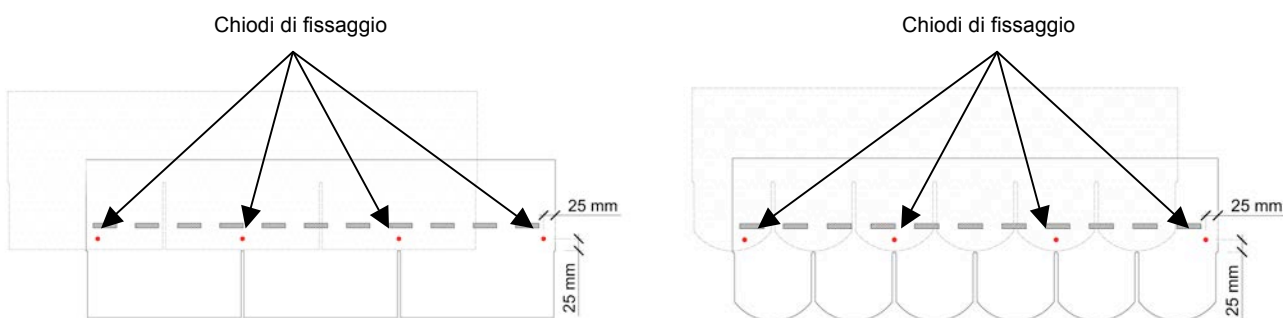


Figura 1

### Pendenze comprese tra 60° e 85°

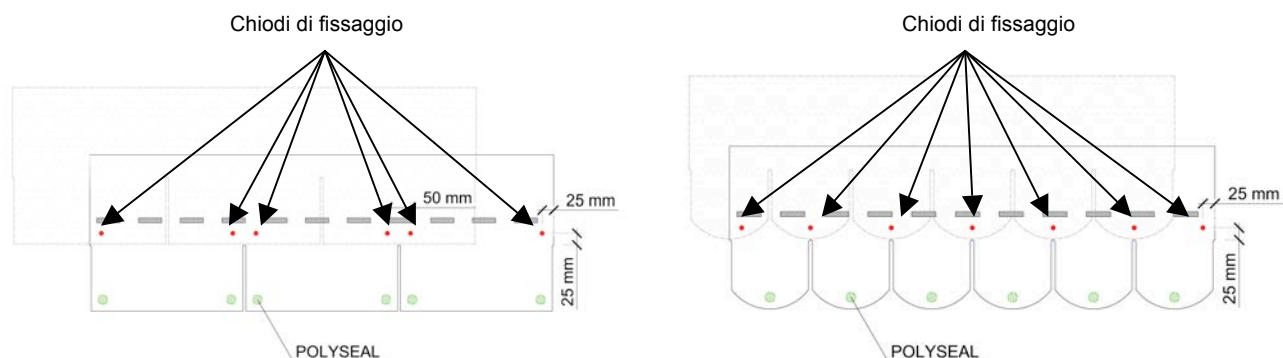


Figura 2



## CARATTERISTICHE TECNICHE CHIODI

CARATTERISTICHE	UNITA' DI MISURA	VALORE
Lunghezza	mm	20-25 (+1,00/-1,00)
Diametro	mm	3,15 (+0,10/-0,050)
Diametro rullatura	mm	3,30 (+0,10/-0,10)
Diametro testa	mm	9,50 (+0,50/-0,50)
Punta	-	55°
Tipo zincatura	-	Elettrolitica a freddo
Misura zincatura	µm	4 (+1,00/-1,00)
Carico a rottura	N/mm <sup>2</sup>	da 650 a 850
Allungamento	%	6 ca.

## CONFEZIONE E STOCCAGGIO

### CHIODI

Scatola da 5 kg.

### COLMI

Kit composto da:

10 colmi ventilati, 2 profili di testa e relativi elementi di fissaggio.



POLYGLASS SPA

Sede Legale: Viale Jenner, 4 - 20159 MILANO

Sede Amministrativa: Via dell'Artigianato, 34 - 31047 Ponte di Piave (TV)

Tel. +39 04227547 - Fax +39 0422854118 - www.polyglass.com - E-mail: info@polyglass.it